

REKUPERATOR MISTRAL BSR 3000 EC



DANE PRODUKTU	MISTRAL BSR 3000 EC
INFORMACJE O PRODUKCIE I DANE TECHNICZNE	
Typ SWNM	dwukierunkowy
Rodzaj napędu	układ bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej wentylatora
Rodzaj układu odzysku ciepła	przeponowy
Sprawność cieplna odzysku ciepła*	72 %
Znamionowe natężenie przepływu SWNM	0,8333 m ³ /s
Efektywny pobór mocy*	0,85 kW
Wewnętrzna jednostkowa moc wentylatora części pełniących funkcje wentylacyjne (JMW _{int})*	408 W(m ³ /s)
Prędkość czołowa dla projektowanego przepływu	2,08 m/s
Znamionowe ciśnienie zewnętrzne ($\Delta p_{s, ext}$)	260 Pa
Spadek ciśnienia części pełniących funkcje wentylacyjne ($\Delta p_{s, int}$)	200 Pa
Spadek ciśnienia części nie pełniących funkcji went. ($\Delta p_{s, add}$)	–
Sprawność statyczna wentylatorów	66,1 %
Współczynnik maksymalnych zewnętrznych przecieków powietrza	1,0 %
Współczynnik maksymalnych wewnętrznych przecieków powietrza	2,8 %
Efektywność energetyczna filtrów	42,7 kWh/rok (na 100 m ²)
Opis mechanizmu wizualnego ostrzeżenia o konieczności wymiany filtra	sygnalizacja na manipulatorze i/lub w postaci alarmu
Poziom mocy akustycznej	48 dB
Strona internetowa z instrukcją demontażu	www.pro-vent.pl

* dla przepływu 2100 m³/h.

** dokument przygotowany zgodnie z rozporządzeniem UE nr 1253/2014 z dn. 07.07.2014 r. w sprawie wykonania dyrektywy 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla systemów wentylacyjnych.