

# Nasze rozwiązania wspierają osiągnięcie europejskich celów klimatycznych

## Energia odnawialna, redukcja śladu węglowego i tania energia.

Rekuperatory MISTRAL CITY w wyjątkowo wydajnym stopniu oszczędzają energię, odzyskując z powietrza usuwanego zarówno ciepło jak i wilgoć. Czyli jednocześnie obniżają rachunki za ogrzewanie.

## Efektywność energetyczna.

Energooszczędne rozwiązania, zamknięte w kompaktowej formie wspierają najwyższą efektywność energetyczną budynku. Intuicyjna i optymalna

automatyka sprawia, że praca urządzenia jest zawsze dostosowana do potrzeb.

## Dla nowych oraz termomodernizowanych mieszkań i niewielkich domów.

Stworzyliśmy dedykowaną serię urządzeń dla nowych oraz termomodernizowanych mieszkań i niewielkich domów. Każdy model został precyzyjnie dopasowany do montażu w niewielkich przestrzeniach szafek kuchennych, łazienkowych, przedpokojach, nad pralką, lodówką i innych. Rekuperatory MISTRAL CITY to niezwykle kompaktowa budowa i niewielka waga.



**PRO-VENT**®

**MISTRAL CITY**

**Najwyższy komfort i energooszczędność.**  
Rekuperatory zaprojektowane z myślą o indywidualnej wentylacji mieszkań oraz niewielkich domów.

## Rekuperator z filtrami w standardzie LongLIFE, które wymieniasz jedynie raz w roku

Całą serię rekuperatorów MISTRAL CITY wyposażyliśmy w filtry w standardzie LongLIFE. Bardzo duża powierzchnia filtracji oraz powiększona grubość przekładają się na zwiększoną chłonność oraz dłuższą żywotność. To oznacza, że można je wymieniać jedynie raz w roku, czyli 4 razy rzadziej, nie tracąc na jakości powietrza.

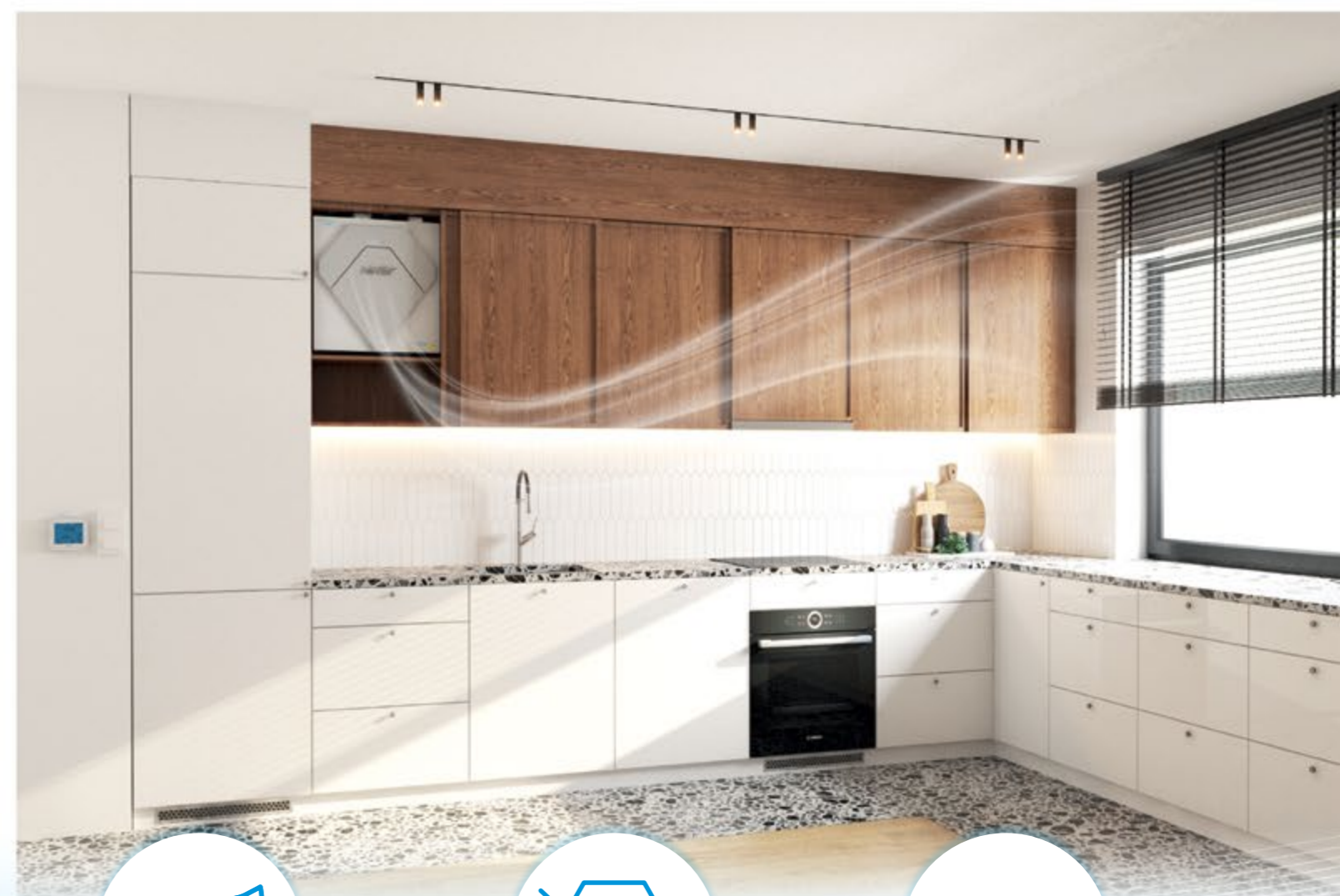


## Wybierz energooszczędny, idealnie dopasowany do Twoich potrzeb rekuperator



MISTRAL CITY 180 SV    MISTRAL CITY 200 FV    MISTRAL CITY 200 FH    MISTRAL CITY 200 LH    MISTRAL CITY 250 SV    MISTRAL CITY 250 FV    MISTRAL CITY 250 FH

	MISTRAL CITY 180 SV	MISTRAL CITY 200 FV	MISTRAL CITY 200 FH	MISTRAL CITY 200 LH	MISTRAL CITY 250 SV	MISTRAL CITY 250 FV	MISTRAL CITY 250 FH
<b>Strumień powietrza</b>	180 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h	200 m <sup>3</sup> /h	250 m <sup>3</sup> /h	250 m <sup>3</sup> /h	250 m <sup>3</sup> /h
<b>Wymiary szer. x wys. x gł.</b>	540x500x290 mm	560x350x580 mm	660x310x580 mm	1000x380x300 mm	540x500x370 mm	560x400x550 mm	660x360x580 mm
<b>Rodzaj wymiennika ciepła</b>	entalpiczny	entalpiczny	entalpiczny	entalpiczny	entalpiczny	entalpiczny	entalpiczny



kompaktowe wymiary



entalpiczny wymiennik ciepła



filtry o wydłużonej żywotności

# Odkryj szerokie możliwości aranżacji z rekuperatorem **MISTRAL CITY**

Dedykowana seria rekuperatorów MISTRAL CITY to oszczędność miejsca i energooszczędna praca. MISTRAL CITY wystarczy podłączyć do prądu oraz manipulatora ściennego by cieszyć się wyjątkowym i zdrowym mikroklimatem przez cały rok. Co więcej, urządzenie charakteryzuje spektakularnie niski poziom hałasu, dzięki czemu jego praca jest niemal niesłyszalna.

## **MISTRAL CITY SV**

Schowany w typowej szafce kuchennej lub w każdej innej szafce wiszącej.



## **MISTRAL CITY SV**

Schowany nad okapem wyposażonym w filtr węglowy.



## **MISTRAL CITY FV**

Schowany nad lodówką lub w każdej innej szafce zabudowanej.



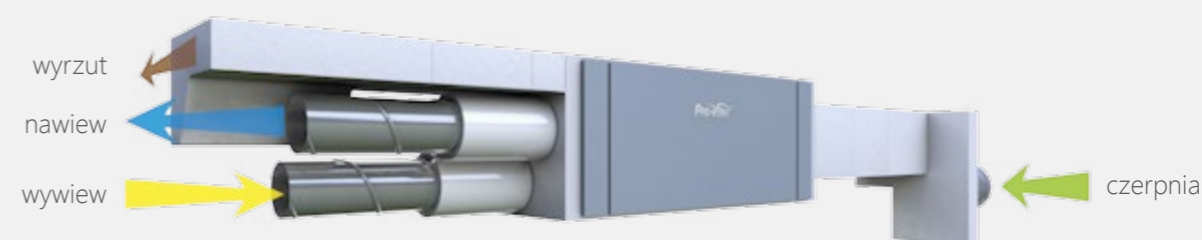
## **MISTRAL CITY FV**

Schowany w szafce w łazience lub nad pralką.



## **MISTRAL CITY LH**

Idealnie dopasowany do estetycznej zabudowy kuchennej. Innowacyjna konstrukcja znacznie ułatwia projektowanie i wykonanie systemu wentylacji mieszkań i niewielkich domów. Dzieje się tak, ponieważ jest możliwość przeniesienia jednego króćca centrali na stronę przeciwną. To oznacza ogromne możliwości aranżacyjne zarówno dla nowych jak i termomodernizowanych obiektów.



**Dom  
wypełniony  
świeżym  
i czystym  
powietrzem**

Poczuj prawdziwy komfort życia w domu, w którym oddychasz pełną pierś. Pozwól sobie na zdrowsze życie i odkryj jak dobrze działa na Ciebie najwyższa jakość powietrza.